

湖南省生活污水处理一体化设备测试活动 评估报告（简本）

参评单位：北京安力斯环境科技股份有限公司

设备型号：SATBR-100

湖南省城乡建设行业协会
湖南省建筑设计院有限公司
长沙市联泰水质净化有限公司

2020年12月

湖南省生活污水处理一体化设备测试活动 评估报告（简本）

参评单位：北京安力斯环境科技股份有限公司

设备型号：SATBR-100



一、项目概况

为规范湖南省一体化生活污水处理设备的采购和使用，促进行业健康发展，湖南省城乡建设行业协会排水分会牵头组织对生活污水处理一体化设备开展集中测试活动。

1、测试时间：2020年9月7日至2020年10月11日。

2、测试地点：长沙市岳麓污水处理厂。

3、现场服务单位：长沙市联泰水质净化有限公司（岳麓污水处理厂的运营公司）。

4、评估报告编制单位：湖南省建筑设计院有限公司。

5、测试设备制造厂商：北京安力斯环境科技股份有限公司。

6、设备处理工艺：AO-MBBR+二沉池+定盘滤布滤池+紫外杀菌；

设备型号：SATBR-100；

设计规模：100m³/d。

7、运行工况：测试期间（2020年9月7日至2020年10月11日）气温区间为10-27℃，进水水温区间为20.3-28.9℃。

8、设备设计进出水水质：

表 1-1 设计进出水水质

项目	BOD ₅ (mg/L)	COD _{Cr} (mg/L)	SS (mg/L)	TP (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	TN (mg/L)	pH
进水	≤160	≤300	≤200	≤3.5	≤35	≤40	6~9
出水（一级 A）	≤10	≤50	≤10	≤0.5	≤5(8)	≤15	6~9

注：①括号外为水温>12℃时的控制指标，括号内为水温≤12℃的控制指标；

②出水粪大肠菌群数最高允许排放浓度（一级 A）为 10³ 个/L。

9、评估报告数据与资料来源：

(1) 北京安力斯环境科技股份有限公司：设备及工艺资料、加药资料、排泥资料、全生命周期耗材资料；

(2) 长沙市联泰水质净化有限公司：测试期间的日处理水量、日电耗、日进出水质数据、药剂投加总量、设备运行维护情况；

(3) 第三方水质检测公司 (CMA 资质): 第三方水质检测报告;

(4) 第三方校验机构 (CNAS 和 CMA 资质): 流量计校准报告。

本报告仅根据北京安力斯生活污水处理一体化设备 (型号: SATBR-100) 在岳麓污水处理厂内 35 天测试期的实测数据进行评估, 供相关各方参考。

二、设备主要技术参数

1、主要配套设备

表 2-1 主要配套设备表

序号	名称	工艺参数	功率 (kW)	材质	单位	数量	品牌	型号	复核情况
1	风机	Q=1.39m ³ /min, H=30kPa	2.2	碳钢	台	1	百事德	HC-501S	已核
2	驱动电机	1.4r/min	0.25	碳钢	台	1	威高	S77R37-Y 0.25-954- M1-A-D4 5	已核
3	排泥泵	Q=25m ³ /h, H=9m	1.5	碳钢	台	1	川源	GMP32-6 5	已核
4	搅拌机	130r/min	0.37	碳钢	台	1	卓亚	BLD09-11 -0.37	已核
5	加药泵	1bar, 15L/h	0.014	ptfe	台	1	赛高	DMS 300	已核
6	电磁阀	DN25, 24V	0.002	铜	台	1	余姚三立	2W-250-2 5H	已核
7	电磁阀	DN40, 24V	0.002	铜	台	1	余姚三立	2W-400-4 0H	已核
8	电磁流量计	0-10m ³ /h	\	碳钢	台	1	新航仪表	DN50-PN 10	
9	紫外消毒设备	\	0.135	不锈钢	套	1	onyx	\	
10	轴流风机	Q=2000m ³ /h	0.18	碳钢	套	1	onyx	\	

设备总装机功率为 4.52kW。

2、主要容积与水力停留时间现场复核

表 2-2 主要容积与水力停留时间表

区域名称	数量	净容积 (m ³)	有效容积 (m ³)	水力停留时间 (h)
缺氧区	1	16.9	14.9	3.57
好氧区	1	22.5	19.9	4.78
沉淀区	1	9.26	7.5	1.8
过滤区	1	4.1	2.6	0.62

经复核, 实际净容积、有效容积、水力停留时间与厂商提供的数据基本一致, 经复核总水力停留时间为 10.77h。

三、评估结果

1、测试期间实际水处理量

表 3-1 测试期间逐日实际水处理量（经修正）统计表（单位：m³/d）

日期	实际水处理量	日期	实际水处理量	日期	实际水处理量	日期	实际水处理量
2020/9/7	113.47	2020/9/16	120.89	2020/9/25	117.71	2020/10/4	116.65
2020/9/8	134.68	2020/9/17	119.83	2020/9/26	118.77	2020/10/5	115.59
2020/9/9	95.44	2020/9/18	121.95	2020/9/27	114.53	2020/10/6	115.59
2020/9/10	153.76	2020/9/19	118.77	2020/9/28	118.77	2020/10/7	118.77
2020/9/11	130.43	2020/9/20	123.01	2020/9/29	115.59	2020/10/8	114.53
2020/9/12	125.13	2020/9/21	119.83	2020/9/30	114.53	2020/10/9	118.77
2020/9/13	120.89	2020/9/22	121.95	2020/10/1	115.59	2020/10/10	118.77
2020/9/14	119.83	2020/9/23	120.89	2020/10/2	115.59	2020/10/11	117.71
2020/9/15	120.89	2020/9/24	119.83	2020/10/3	114.53		

经修正,设备平均每日水处理量为 119.53m³/d,负荷率为 119.53%。

2、测试期间实际进水水质

表 3-2 95%出现率进水水质统计表（单位：mg/L）

指标	BOD ₅	COD _{Cr}	SS	NH ₃ -N	TN	TP
mg/L	70.86	190.75	213.09	22.36	31.51	2.52

3、第三方检测出水水质达标率

表 3-3 第三方检测出水水质统计表

日期	COD _{Cr} (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	TP (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	TN (mg/L)	粪大肠菌 群(个/L)
2020/9/12	15.5	5.68	5.25	0.06	0.112	8.38	22.5
2020/9/18	11.25	3.05	5.5	0.02	0.576	5.59	115
2020/9/22	14.0	4.20	5.0	0.10	0.586	9.21	10
2020/10/9	14.0	4.25	5.75	0.07	0.233	9.85	47.5
2020/10/10	8.00	2.57	7.67	0.10	0.134	8.52	96.7
2020/10/11	15.0	4.80	7.25	0.06	0.276	8.62	10
指标达标率 (%)	100	100	100	100	100	100	100
综合达标率 (%)	100						

注：综合达标率为测试期内各指标达标次数总和/各指标总检测次数。

4、测试期间能耗

表 3-4 测试期间逐日实测耗电量统计表（单位：kWh/d）

日期	日耗电量	日期	日耗电量	日期	日耗电量	日期	日耗电量
2020/9/7	29.90	2020/9/16	26.89	2020/9/25	24.38	2020/10/4	19.56
2020/9/8	33.12	2020/9/17	18.35	2020/9/26	19.69	2020/10/5	18.17
2020/9/9	30.78	2020/9/18	22.30	2020/9/27	20.94	2020/10/6	19.25
2020/9/10	27.12	2020/9/19	24.65	2020/9/28	25.94	2020/10/7	21.00
2020/9/11	30.08	2020/9/20	27.08	2020/9/29	20.21	2020/10/8	22.11
2020/9/12	28.76	2020/9/21	24.91	2020/9/30	13.12	2020/10/9	24.99
2020/9/13	28.23	2020/9/22	21.42	2020/10/1	35.71	2020/10/10	26.05
2020/9/14	28.71	2020/9/23	19.25	2020/10/2	24.29	2020/10/11	26.45
2020/9/15	29.25	2020/9/24	23.06	2020/10/3	19.75		

平均吨水耗电量为 0.21kWh/m³。

5、运行成本

表 3-5 运行成本计算表

成本项	动力费用成本 E_1	药剂费用成本 E_2	全生命周期耗材费用成本 E_3	运行成本 E
费用 (元/ m^3)	0.143	0.033	0.016	0.192

根据设备厂商提供的药剂用量（药剂种类：PAC）、全生命周期耗材费用（主要耗材为 MBBR 填料，更换周期为 10 年），结合测试期内实际的电耗（电费不含税单价取 0.7 元/度），计算可得北京安力斯一体化设备运行成本为 0.192 元/ m^3 （仅含以上三项，不含进水提升、污泥处理处置、人工、维护维修等费用）。

6、测试期间设备维护、维修频次

测试期 35 天内厂商对设备维护 6 次、维修 2 次，测试期内维护率为 17.1%，维修率为 5.7%（维护率为维护次数/测试天数，维修率为维修次数/测试天数，本次一体化设备测试活动方案中规定的每周一次的正常维护已计入上述维修率、维护率计算中）。

7、远程控制

该设备可加载云控制系统，通过远程物联网 app 监测设备运行信号、设备故障信号以及远程操作信号。

建议在一体化设备前增设膜格栅，防止细小渣类堵塞。

四、测试位置及外观照片



图 4-1 北京安力斯设备位置示意图



图 4-2 北京安力斯测试运行前（左）后（右）设备表面情况